

2022 パナソニックロード

かえる、へらす、なくす
溶接のお悩み解決します

Full Digital

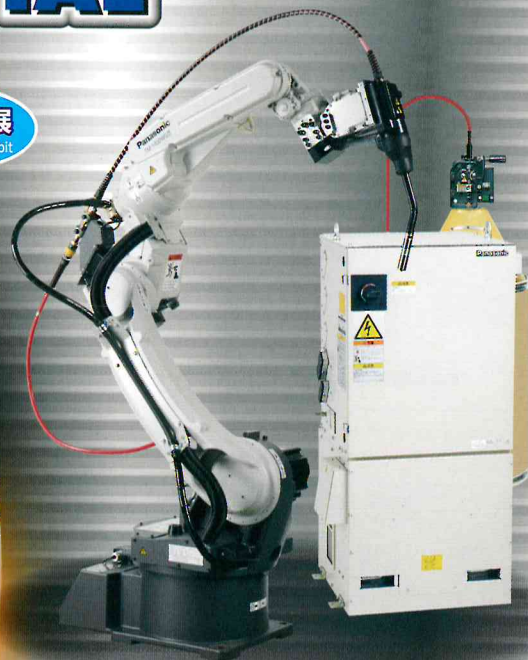


YD-350/500VR1
CO₂/MAG



YC-300BP4
交流/直流TIG

参考出展
Reference Exhibit



The Arc Welding Robot System
Super Active TAWERS



PF3シリーズ
エアプラズマ切断機

●日時：6月8日(水) 10:00~17:00
※開催は1日限り

●会場：京都府総合見本市会館「パルスプラザ」
京都市伏見区竹田鳥羽殿町5

「おかげ様感謝祭」in パナソニックロード

★主催 **株式会社 植村酸素**
〒601-8367 京都市南区吉祥院石原町42番地
TEL (075) 672-0131

★協賛 パナソニックFSエンジニアリング株式会社
その他機械工具多数出品



拝啓 貴社ますますご隆盛のこととお慶び申し上げます。

平素はパナソニック溶接機、ロボットに格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、本年も「かえる・なくす・へらす」をテーマにパナソニックロードが皆様の街をお伺いします。

「低スパッタCO₂/MAG溶接機」「高品質溶接フルデジタルTIG溶接機」「快適切断エアプラズマ切断機」と

各種溶接機を展示・実演し、皆様の課題解決にご提案をさせていただきます。

ご多用とは存じますが皆様のご来場を心よりお待ちしております。

謹白

パナソニックFSエンジニアリング株式会社

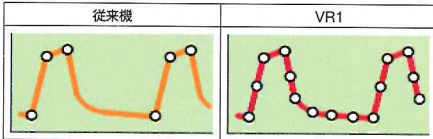
フルデジタル CO₂・MAG 溶接機 / Vシリーズ

全電流域で安定したアーク

YD-350VR1



フルソフトウェア制御により溶接電流波形を最適化



※溶接電流波形制御イメージ図

●溶接電流波形を高速制御・全電流域で快適な溶接・スパッタ発生量低減



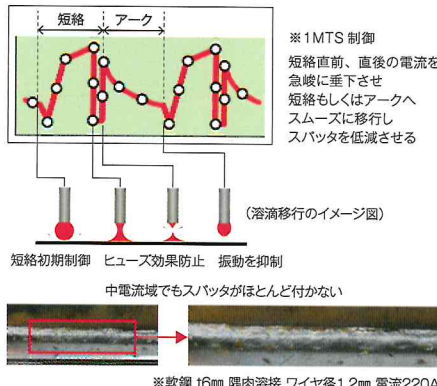
高品位溶接を支える安定したワイヤ送給性能

究極の低スパッタ溶接機

YD-350VZ1



低スパッタを実現したMTS制御※1



※1 MTS 制御
短絡直前、直後の電流を急峻に垂下させ
短絡もしくはアークへスムーズに移行し
スパッタを低減させる

(溶滴移行のイメージ図)



※軟鋼 t6mm 隅肉溶接 ワイヤ径 1.2mm 電流220A

軟鋼・SUS・アルミこれ1台 パルス溶接機

YD-400VP1



※写真：アルミ仕様

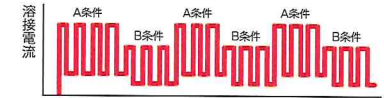
パルス溶接の美しいビード外観と極低スパッタ



自動車ホイール
(高張力鋼板)
スパッタの無い
滑らかなビード

ローパルス機能

2条件のパルス出力によりTIG溶接並みの美しいビード外観を実現



溶接ナビ・板厚指令で条件出しをサポート

STEP 1

溶接ナビ

起動



STEP 2

液晶画面で

各種選択

- ウキウキの溶接機
→ 1.5mm?
- イタツ1
→ 1.6 mm?
- イタツ2
→ 2.3 mm?
- ヨウザツが
→ 0.5 m/min.?

STEP 3

本溶接条件が

自動決定



そのまま溶接開始!



板厚指令

同じ板厚を隅肉溶接する時は
表示を板厚に合わせて板厚を設定するだけ

オプション

デジタルリモコンで各種設定を手元で簡単に設定できます
オススメです!



YD-00DCR1

交直両用 TIG 溶接機

ほとんどの金属が溶接可能

YC-300BP4



Ver2の新機能

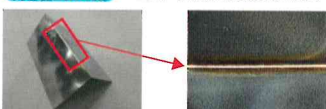
交流SP波形

- 広がりのある芯の強いアーク
- 指向性が良い
- 安定している

狙いやすく溶着を防止します
ギャップのある溶接に最適です

直流パルス
周波数 1000Hz

ビード幅を細く均一に溶接できます
1mm以下の薄板に効果を発揮します



フルデジタルエアプラズマ切断機

フルデジタルに進化し切断性能向上

PF3 シリーズ

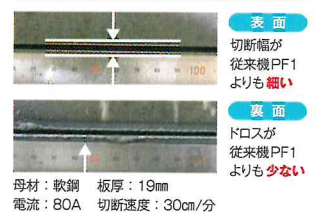


080PF3

060PF3

035PF3

高品質切断を実現



表面
切断幅が
従来機PF1
よりも**細い**

裏面
ドロスが
従来機PF1
よりも**少ない**

母材：軟鋼 板厚：19mm
電流：80A 切断速度：30cm/分



ガウジング機能も搭載 (060-080PF3のみ)

